



Highlights

- Faserlaser
- Niedriger Wartungsaufwand
- Geringer Stromverbrauch
- Niedrige Betriebskosten
- Hohe Geschwindigkeit
- Guter Wirkungsgrad
- Hohe Präzision
- Hohe Leistung
- Beste Qualität

BC-SCHNEIDLASER

Kompakt, robust, zuverlässig, das sind die Merkmale des **BC-Schneidlasers**. Eine Anlage mit einfacher Bedienung und bewährter Technik gepaart mit modernster Lasertechnologie steht zu einem äußerst attraktiven Preis zur Verfügung. Die geringen Abmaße der Maschine erhöhen die Flexibilität des Anwenders.

Sämtliche Schneidaufgaben können universell in verschiedenen Industriezweigen durchgeführt werden. Als Laserquellen dienen bewährte **Faserlaser** in verschiedenen Leistungsklassen.

Ein Präzisionsschneidkopf mit Kollimator sorgt für ein optimales Zusammenspiel zwischen Qualität und Geschwindigkeit. Je nach Material können unterschiedliche Schneidgase verwendet werden.

BC-SCHNEIDLASER

HMI Interface

Bewusst einfach gehaltene Bediensoftware auf Basis von Windows 7 / Windows 10 erleichtert den Einstieg in die Lasertechnik und ermöglicht eine intuitive und einfache Programmierung.



Produktspezifikation			
Lasertyp	YLR-QCW-150W	YLR-CW-500W	YLR-CW-1000W
Wellenlänge	1.070 nm		
Leistung	150 W	500 W	1000 W
Max. Werkstückgröße	600 x 600 mm / 1.200 x 600 mm (optional)		
Abmessungen	1.300 x 1.850 x 1.950 mm (L x B x H)		
Max. Positionierungsgeschwindigkeit	30 m/min.		
Max. Schnittschwindigkeit, materialabhängig	≤30 mm/s	≤160 mm/s	≤300 mm/s
Max. Schnitttiefe, materialabhängig	≤2 mm	≤6 mm	≤12 mm
Verfahrweg X-Achse	600 mm / 1.200 mm (optional)		
Verfahrweg Y-Achse	600 mm		
Hub Z-Achse	50 mm		
Positionsgenauigkeit X/Y-Achsen	± 0,03 mm		
Wiederholgenauigkeit X/Y-Achsen	± 0,02 mm		
Positionsgenauigkeit Z-Achse	± 0,02 mm		
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	± 0,01 mm		
Anschlusswert	400 V, 50/60 Hz, 32 A		400 V, 50/60 Hz, 60 A

Anwendungen

